

## Algoa International AG

Wo Fachspezialisten aus der ganzen Welt zusammenkommen!

Blick in das Herz der neuen Küche der zentralen Herdanlage



Die Algoa International AG ist eine im Fürstentum Lichtenstein domizilierte Firma, welche in Malemba Provinz Cabinda in Angola, Unterhalts- und Reparaturarbeiten für die dort ansässigen Oelgesellschaften verrichtet. Dabei sind gesamthaft über 400 Personen beschäftigt, welche im Off Shore Verfahren jeweils 28 Tage durchgehend arbeiten und dabei auch vor Ort wohnen. Danach wird mit einer zweiten Crew gewechselt und der Zyklus beginnt von neuem.

Die Spezialisten kommen aus der ganzen Welt und haben natürlich auch Ihre landesspezifischen Essgewohnheiten. So sind Christen wie auch Moslems beschäftigt und die Bandbreite an Vorlieben geht weit über das Normale hinaus.

Da brauchbare Wohnungen nach westlichem Standard in Angola nur schwer zu finden und fast unbezahlbar sind, hat sich die Firma Algoa entschlossen, für Ihren Eigenbedarf ein Camp mit kompletter Infrastruktur aufzubauen. Dabei war es wichtig, dass die speziellen Bedürfnisse der Firma Algoa zu 100 % abgedeckt werden konnten und der Aufenthalt für die Mitarbeitenden so angenehm wie möglich gemacht werden. Da dieses Objekt auf der grünen Wiese geplant werden konnte, ergab es die einmalige Gelegenheit die Einrichtungen für die Küche und die Messhall aus den optimalen Abläufen heraus zu gestalten. Der Baukörper konnte so einfach um die optimale Küchensituation herum geplant werden.

Auf diese Weise ist es gelungen eine perfekte Küche zu gestalten.

Das Bauen in Afrika stellt viele Firmen aus Europa vor grosse Herausforderungen.



So ist es ohne immensen finanziellen Aufwand kaum möglich eine Küche in Afrika durch die Lieferfirma montieren zu lassen.

Ebenfalls gibt es durch das tropische Klima Materialien, welche einfach nicht benutzt werden können. Holz fällt innert kürzester Zeit Insekten zum Opfer und Kühlgeräte welche bei uns optimal funktionieren, können im tropischen Klima Ihre Leistung nicht mehr erbringen.

Wasser und Strom stehen zwar zur Verfügung sind aber nicht ständig uneingeschränkt verfügbar. Jede Form von externer Störungsintervention ist unmöglich und muss mit eigenen Mitarbeitern abgedeckt werden.

Der Ausbildungsstand der lokalen Fachkräfte ist sehr unterschiedlich und es muss auf sprachliche Hürden geachtet werden.

Die Einrichtungen sind extrem belastet und müssen auch unter erschwerten Bedingungen den Belastungen standhalten.

Mit diesen Vorgaben hat sich die Algoa International AG an Bruno Dambach gewendet, um für diese komplexen Anforderungen Lösungen zu erhalten.

Dabei wurde durch Bruno Dambach auf eine effiziente und gut funktionierende Einrichtung geachtet welche möglichst auf kommende Bedürfnisse ausgerichtet werden kann und dabei die maximale Leistungsfähigkeit behalten kann.

Die Chromnickelstahlische wurden in 2.5 mm Materialstärke gebaut und die Unterfütterung der Tischplatten wurde mit Chromnickelstahlprofilen gelöst um die Stabilität zu garantieren.

Die Kühlkorpusse und Kühlschränke wurden in tropengeeigneter Ausführung geplant, also mit CNS Verdampfern und verstärkter Leistung.

Die Büffetanlage ist komplett modular und fahrbar aufgebaut.



Der Lösungsansatz umfasste auch eine komplette Backstation



Durch die modulare Ausführung der Küche können die einzelnen Module flexibel an jedem beliebigen Platz zum Einsatz kommen. Dabei wurde darauf geachtet, dass alle Module identische Abmessungen haben.

Alle Module sind als Tische ausgebildet



Algoa International AG betreibt eigene Generatoren mit 400 kV zur Stromerzeugung und hat eine eigene Wasserquelle mit einem Speicher von 60'000 Litern. Die eingeplanten Geräte mussten darauf abgestimmt werden und müssen auch beim Wechsel vom Festnetz auf die Generatoren unterbrechungsfrei funktionieren können.

Die komplette Küche inklusive aller Geräte wurde in der Schweiz verpackt und in Containern nach Angola verschifft.

Diese Planung war in jeder Hinsicht anspruchsvoll und jeder Beteiligte ist an dieser Aufgabe gewachsen. Im Ergebnis ist es gelungen, durch ein optimales Zusammenspiel der beteiligten Planer, eine perfekte Lösung zu realisieren, welche den Betreibern viel Freude bereitet und die gewünschten Aufgaben vollumfänglich abdeckt.

Blick auf das grosszügige Schöpfbüffet welches von zwei Seiten her funktioniert.



**Objekt:**

Kücheneinrichtung  
Algoa International AG  
Algoa Cabinda Fabrication Services LDA  
Mainroad Malembo  
Cabinda  
Republic of Angola  
Ausführung: Februar 2014

**Bauherr:**

Algoa International AG  
Herrn Urs Hagen  
Landstrasse 11  
9495 Triesen  
0042 23 37 06 06

Referenzperson: Herrn Urs Hagen  
0041 56 485 82 22